

DRUCKIMPULS- ERFASSUNG FÜR SCHMIERSYSTEM L210



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

Bei vielen Prozessen ist es sehr wichtig, feststellen zu können, ob ein bestimmter Vorgang ausgeführt worden ist. Es stehen verschiedene Typen geschlossener Regelsysteme zu Verfügung, aber diese sind häufig entweder sehr teuer oder schwierig zu betreiben. Insbesondere bei einem System, das Düsen umfasst.

Bei dem System L210 besteht eine sehr enge Beziehung zwischen einem optimalen Sprühbild und einem einwandfreien Druckimpuls in der Leitung zwischen Pumpe und Düse. Jede Verengung in der Düse sowie jede Störung der Pumpe oder in den Flüssigkeitszuleitungen wird den Druckimpuls beeinflussen. Spraying Systems hat nun eine Druckimpuls-Erfassungseinrichtung entwickelt, die über eine SPS überwacht werden kann. Diese stellt eine sehr kostengünstige Möglichkeit dar, die Systemintegrität beim Einsatz des Sprühschmiersystems L210 sicherzustellen.

VORTEILE

Sichere Impulserfassung mittels speziellen Signalgeber zur Drucküberwachung

Durch kontinuierliche Störungsüberwachung, kann eine Nichtbeölung Ihres Produkts ausgeschlossen werden

Bedienerfreundliche Störungsüberwachung mit der Siemens Logo ! Steuerung.

FUNKTIONSPRINZIP

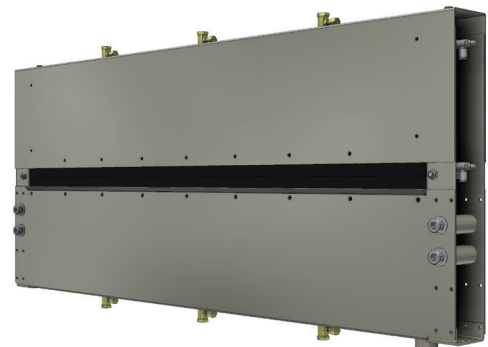
Wenn der Sprühimpulsdruck zu hoch ist, zu niedrig ist oder sich der Sprühimpuls nicht innerhalb des richtigen zeitlichen Rahmens befindet, erzeugt das Steuergerät einen Alarm. Die Funktionsweise ist der einer kostengünstigen Überwachung mit einem geschlossenen Regelkreis sehr ähnlich.

IDEAL FÜR

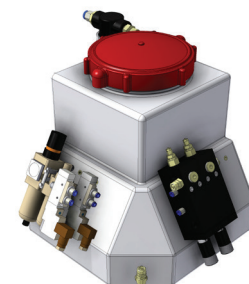
- Automatisierte Fertigung von Platinen für die Stahlindustrie
- Dosieranwendungen bei mannloser (vollst. robotisierter) Fertigung
- Schmierung (Beschichtung) von Draht in der Stahlindustrie
- Aufbringen von Flüssigkeit in Abfüllbetrieben



Sprühkontrollsensoren für L210
(Druckimpulserfassung)



Schmierhaube L210



Basiseinheit für L210

DRUCKIMPULSERFASSUNG FÜR L210

TECHNISCHE ANGABEN

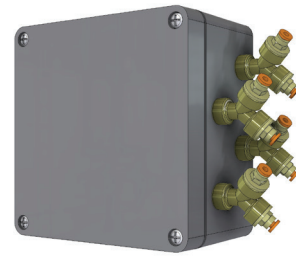
Die Erfassungseinrichtung besteht aus 2 verschiedenen Teilen, einem Drucksensor und einer Leiterplatte.

Ein NPN-Rückmeldesignal wird abgegeben, wenn sich der Impuls innerhalb des richtigen Druckbereichs befindet.

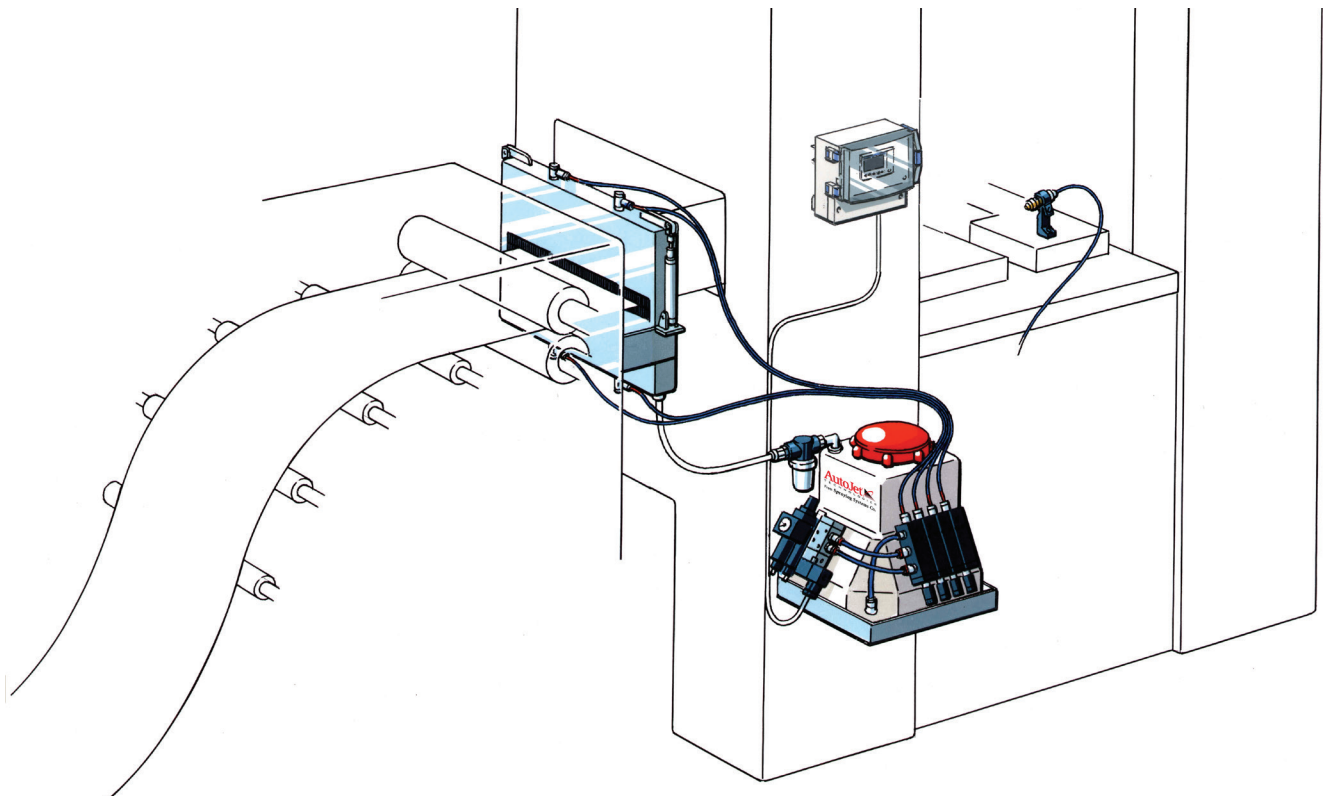
Die Drucksensoren befinden sich in einem lackierten Stahlgehäuse und sollten in der Flüssigkeitsleitung zwischen der Pumpe und der Düse platziert werden – so nah an den Düsen wie möglich.

Die Erfassungseinrichtungen sind mit 2 oder 4 Drucksensoren ausgestattet.

Das Steuergerät kann ein Einzelgerät sein, das nur die Druckimpulssignale verarbeitet, oder eine Einheit mit Softwaresteuerung T100 mit Druckimpulserfassung.



Sensorbox



Besuchen Sie unseren Internetauftritt www.spray.com und www.Multi-Lube.com



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology

Spraying Systems Deutschland GmbH
Großmoorkehre 1
D-21079 Hamburg
Tel: +49 40-766 001-0
Fax: +49 40-766 001-233
E-Mail: info@spray.de
Internet: www.spray.de

Spraying Systems Austria GmbH
Am Winterhafen 13
A-4020 Linz
Tel: +43 732-776 540
Fax: +43 732-776 540-10
info@spraying.at
www.spraying.at

SSCO-Spraying Systems AG
Eichenstr. 6
CH-8808 Pfäffikon
Tel: +41 55-410 10-60
Fax: +41 55-410 39-30
E-Mail: info.ch@spray.com
Internet: www.scco.ch



Bulletin Nr. 1.615-DE (07/2014) · © 2014 Spraying Systems Deutschland GmbH
Technische Änderungen vorbehalten • Vervielfältigung und Wiedergabe - auch auszugsweise - sind verboten.