



Spraying Systems Co.[®]
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication



**AccuCoat[®] beheiztes Sprühsystem:
Die Lösung für eine anspruchsvolle Beschichtung**

Erweiterte Sprühtechnologie garantiert präzise Temperaturkontrolle und gleichmässiges Beschichten

Das AccuCoat® Sprühsystem reduziert die Probleme, welche mit hoch viskosen Medien bei Beschichtungsanwendungen auftreten

Das Auftragen dicker Schichten ist eine schwierige Herausforderung. Bereits bei kleinen Temperaturschwankungen entstehen grosse Probleme: wie z.B. Ausschuss oder Maschinenstillstand. Andere Methoden als die Sprühtechnik sind üblicher Weise unpräzise und nicht standardisierbar. Unser AccuCoat System überwindet diese Hindernisse und bietet viele Vorteile, womit die Qualität gesteigert, die Produktionszeit verkürzt und somit Kosten eingespart werden.

Präzise Temperaturkontrolle

- Der geschlossene Temperaturkreislauf garantiert eine gleichbleibende Viskosität des Mediums vom Tank bis zum Austritt an der Düse.
- Der AutoJet® Sprühkontroller überwacht die Temperatur über mehrere Sensoren. Er passt die Temperatur des Wasserkreislaufs an, der das Medium im Kreislauf umgibt, und stellt somit die gewünschte Temperatur ein.
- Die Flüssigkeitslinie und die Sprühdüsen sind doppelwandig ausgeführt und auch die Druckluftleitung kann beheizt werden. Dies gewährleistet ein problemloses Fördern des Mediums ohne Überhitzen oder Auskühlen.
- Produktionsstops oder Ausschuss wegen zu heisser oder zu kühler Beschichtung werden eliminiert.

Exaktes Beschichten

- Das Medium wird genau dort aufgetragen, wo es benötigt wird mittels Taktung präziser Spritzpistolen.
- Der Sprühkontroller garantiert die vorgegebene Sprühmenge bei Aktivierung des Sprühvorgangs.
- Während Hochdruck-Sprühsysteme Probleme mit Nebel, 'Overspray' und Rückprall haben, wodurch erhöhte Rohstoff- und Reinigungskosten entstehen, bietet das AccuCoat System perfekte Resultate mit minimalem Ausschuss.
- Gleichmässiges Beschichten mit geringem Ausschuss bedeutet geringere Wartungszeit und weniger Arbeitsaufwand bei grösseren Produktionsmengen.

Produktionssteigerung

- Das beheizte AccuCoat Sprühsystem passt sich automatisch an Änderungen der Geschwindigkeit in der Produktionslinie an. Das bedeutet, sie können jederzeit mit der höchsten Effizienz arbeiten.
- Es können mehrere Konfigurationen gespeichert werden, die unterschiedliche Produkte berücksichtigen. Damit kann die Produktion umgestellt werden, ohne die Sprühparameter manuell ändern zu müssen.





Selbst bei den schwierigsten Beschichtungsaufgaben bietet das AccuCoat® System bestmögliche Qualität und Produktivität.

Das beheizte AccuCoat Sprühsystem kann bei einer Vielzahl von Beschichtungsanwendungen eingesetzt werden. Hier einige Beispiele:

- Schokolade sprühen, Zuckermasse und Glasuren auf Backaren auftragen.
- Schokolade auf Eiscreme sprühen oder Eiswaffeln mit Schokolade beschichten.
- Schokolade in einer Trommelbeschichtung auftragen.
- Öl- und Butterbeschichtung auf Brote, Gebäck und Kuchen.
- Butter auf Sandwiches sprühen.
- Andere Lebensmittelbeauftragungen, Zutaten und Schutzschichten, die Fest oder Flüssig sind bei Zimmertemperatur.

Schätzen Sie selber ab, wie das AccuCoat System ihre Anwendung verbessern kann.

AccuCoat Heated Spray System	
Präzise Temperaturkontrolle	•
Gleichmässige, einheitliche Schicht	•
Minimaler Ausschuss	•
Minimaler Wartungsaufwand	•
Anpassung an div. Produktionsgeschwindigkeiten, Profile	•
Minimaler Konfigurationsaufwand	•

Das AccuCoat® Sprühsystem im Detail



AutoJet® Modell 2250 Sprühkontroller

beinhaltet präzise Kontrolle für alle kritischen Anwendungsparameter:

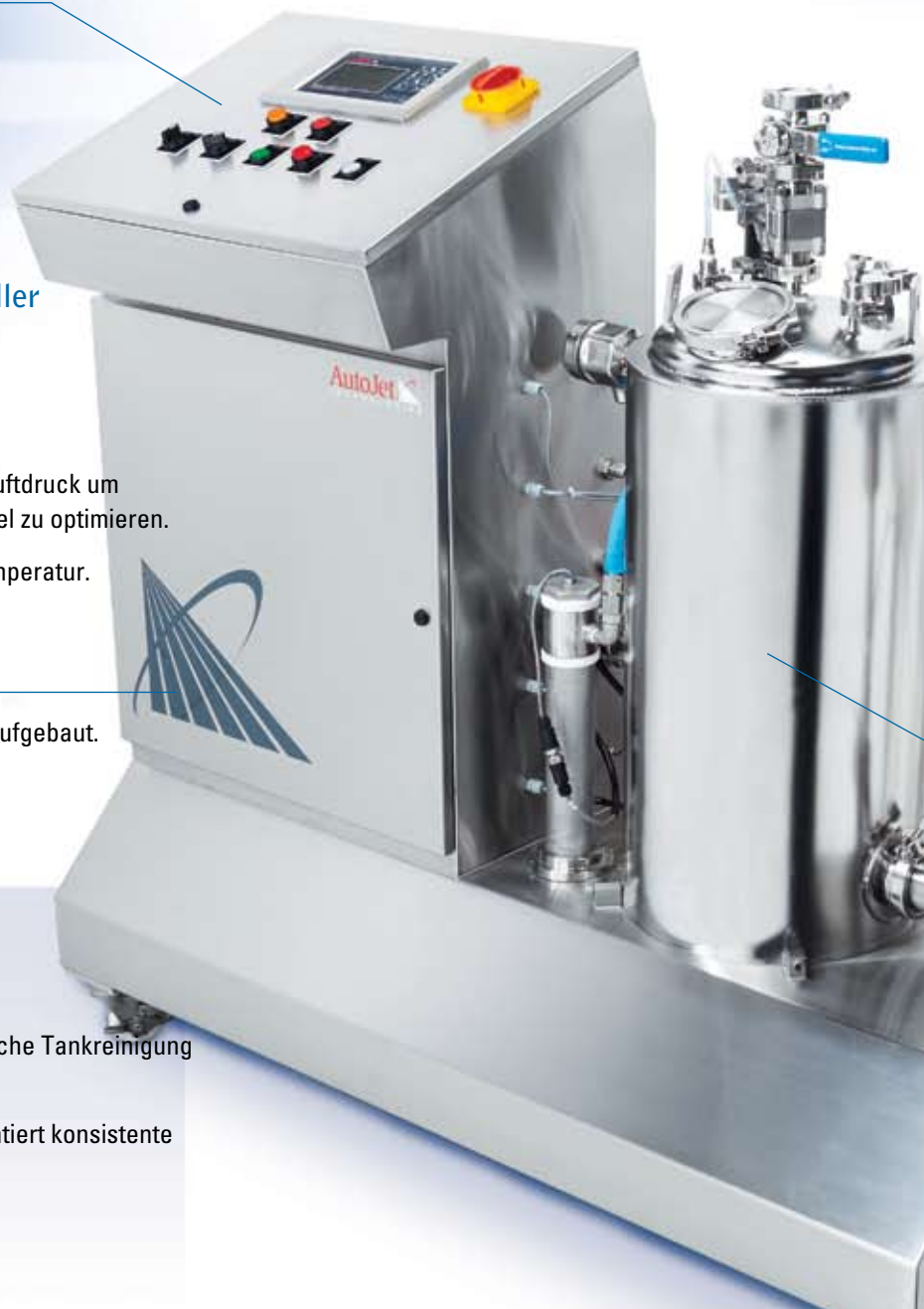
- Intermitierendes Sprühen.
- Regelung von Flüssigkeits- und Zerstäuberluftdruck um Durchfluss, Tropfengrößen und Sprühwinkel zu optimieren.
- Regelung von Flüssigkeits- und Drucklufttemperatur.

Sanitäres Design

- System ist auf FDA-konformen Materialien aufgebaut.
- Einfache Demontage zur Reinigung.

Weitere mögliche Optionen:

- Tankrührwerk für problematische Medien
- Automatische Tankbefüllung und automatische Tankreinigung zur Reduktion der manuellen Operationen.
- Beheizte Luftzerstäubungsluft um eine garantiert konsistente Temperatur des Mediums zu erhalten.



54500 beheizter
Sprühbalken



Beheizte JAU
Sprühdüse

Speziell gefertigte beheizbare Sprühdüsen und Sprühbalken

können mit bis zu 16 Düsen ausgerüstet werden, für Niederdruckzerstäubung, für getaktetes Sprühen mit bis zu 180 Schaltzyklen/min. Der beheizbare Sprühbalken mit variablen VMAU Düsen bietet maximale Präzision durch unabhängige Zufuhr der Flüssigkeit, der Zerstäubungsluft und der Fächerluft (Fan-Air).



Doppelwandige Leitungen und Flüssigkeitsfilter

Diese halten die Temperatur des Mediums konstant, vom Drucktank bis zum Austreten an der Düse. Ein Flüssigkeitsfilter verhindert das Verstopfen der Düsen.



Doppelwandiger Drucktank

Erlaubt es, feste Materialien vor dem Eintritt in den Regelkreis zu schmelzen. Der Tank hat einen manuellen Einfüllstutzen, ein Ablassventil und Füllstandsensoren für eine einfache und komfortable Bedienung.

Weitere Informationen

Ein Leitfaden zur Sprühtechnologie für Lebensmittelanwendungen **Bulletin 524B**

Dieser Informativer Leitfaden vereint die neueste Sprühtechnologie für Beschichtungen, Sprühtrocknung, Kühlung, Befeuchtung und Verpackung.



Produktionsoptimierung mit präziser Sprühsteuerung **Bulletin AT103B**

Bietet eine Übersicht über die Vorteile von automatisierten Sprühsystemen. Enthalten sind Beispiele, wie Overspray minimiert wird, wie die Produktqualität erhöht und die Produktionsmenge gesteigert werden kann.



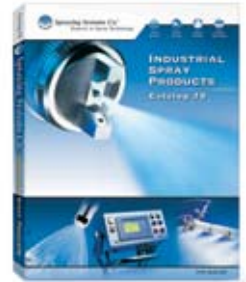
Ein Leitfaden zur Sprühtechnologie für Bäckereien **Bulletin 602**

Beschrieben werden Wege, um die Produktqualität und Produktionseffektivität in Beschichtungen, beim Waschen, Trocknen, Reinigen, Schmier- und Befeuchten zu verbessern.



Industrielle Sprühprodukte **Katalog 70**

Unser Komplettkatalog mit Infos über die meisten Düsen- und das Zubehör, technische Daten und Anwendungen.



Ein Leitfaden zur Einsparung und Verbesserung der Hygiene für Lebensmittel und Pharmaprozesse. **Katalog 40B**

Fördermittel- und Ausrüstungsreinigung, automatisierte Tankreinigung, Fördermitteltrocknung und Abblasen sowie Sprühpistolen zur Anlagenreinigung sind hier die Themen.



Optimierung des Sprühsystems: Düsenwartung und -kontrolle für erhöhte Produktionseffektivität **Technisches Manual 410**

Beispiele, wie sie ihr System bewerten, versteckte und kostspielige Probleme finden und lösen, Qualität erhöhen, Wartungszeit minimieren und vieles mehr.



Spraying Systems Co.
Experts in Spray Technology



Spray
Nozzles



Spray
Control



Spray
Analysis



Spray
Fabrication

Spraying Systems Deutschland GmbH
Grossmoorkehre 1
D-21079 Hamburg
Tel: +49 (0)40 766 00 10
Fax: +49 (0)40 766 00 13 3
info@spray.de
www.spray.de

Spraying Systems Austria GmbH
Am Winterhafen 13
A-4020 Linz
Tel: +43 (0)70 77 65 40
Fax: +43 (0)70 77 65 40 10
info@spraying.at
www.spraying.at

SSCO-Spraying Systems AG
Eichenstrasse 6
CH-8808 Pfäffikon SZ
Tel: +41 (0)50 410 10 60
Fax: +41 (0)50 410 39 30
info.ch@spray.com
www.scco.ch

